

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Tepasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

СТАНКИ ПРОДОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ
с цифровой индикацией и преднабором
координат моделей 6М612Ф11, 6М616Ф11, -22
модификации и специальные станки на
их базе

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6М616Ф11-000-000 РЭ

ЦНБ. Подл. Подл. и дата
Взс
ЦНБ. Подл. Подл. и дата

ВНИМАНИЕ !

Продольные фрезерно-расточные станки оснащены устройством цифровой индикации и автоматического переезда рабочих органов по преднабору, тиристорными преобразователями, централизованной системой смазки и гидравлики, представляют собой сложные современные металлорежущие станки. Для обеспечения стабильной работы станка, его эффективного использования и длительной работоспособности необходимо высококвалифицированное обслуживание как со стороны персонала ремонтных служб (механики, электрики, электроники), так и станочника-фрезеровщика.

С целью подготовки обслуживающего персонала заводов-потребителей наших станков, объединение берет на себя обучение вышеуказанных специалистов по отдельному договору.

Для согласования условий и сроков обучения необходимо обращаться по адресу:

220801, г. Минск, ул. Октябрьская, 16, МСПО,
Телефон 22-88-69.

6M612911-000-000 P3

Лист

4

Изм. № по дт. Подп. и дата
Издан альф. X
Име. № докл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Контроль

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Техническая характеристика станков основного исполнения

Таблица 2.1

Параметры	Модели станков	
	6M6I2ФII	I 6M6I6ФII
Класс точности по ГОСТ 8-82	H	
Ширина рабочей поверхности стола, мм	1250	1600
Количество бабок:		
вертикальных		I
горизонтальных		—
Длина рабочей поверхности стола, мм	4000	5000
Наибольшая длина хода стола	4500	5600
Концы шпинделя по ГОСТ 24644-81:		
1. Ползуна вертикальной бабки		
конус		60
D _I (по 4-ому ряду), мм		221,440
2. Переходной втулки		
конус		50
3. Накладной головки лобовой и торцовой		
конус		50
D _I (по 4-ому ряду), мм		128,570
Количество механических ступеней частот вращения шпинделя		
вертикальной бабки		4
Пределы частот вращения шпинделя об/мин		
вертикальной бабки		10...1600(1250)
накладной головки		10...900
Расчетный диаметр, мм		
фрезерование		320
сверление		75
Мощность двигателя главного привода, кВт		
вертикальной бабки		45,37
Наибольший крутящий момент, даНм		
1) на шпинделе ползуна вертикальной бабки		500
2) на переходной втулке		200
3) на шпинделе накладной головки		200

Шп. и подл. Подп. и дата
 Шп. и подл. Подп. и дата
 Шп. и подл. Подп. и дата
 Шп. и подл. Подп. и дата
 Шп. и подл. Подп. и дата

6M6I2ФII-000-000P3

Лист
10

Изм. Лист Подп. и дата

Продолжение таблицы 21

Параметры	Модели станков	
	6МБ12011	6МБ16011
Пределы подач, мм/мин		
стола	4...3000	
бабки вертикальной	3...2500	
ползуна вертикальной бабки	3...2500	
Скорости быстрых установочных перемещений, мм/мин		
стола	5000	
бабки вертикальной	5000	
ползуна вертикальной бабки	5000	
Наибольшее тяговое усилие привода перемещения, даН		
стола	5000	6300
бабки вертикальной	4000	
ползуна вертикальной бабки	4000	
Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия на I пог.м.стола, кг	5000	6300
Габаритные размеры, мм не более		
длина	12500	15500
ширине	6500	6900
высота	5800	5800
Масса станков с электрооборудованием, кг не более	49500	65500
Масса станков без отдельно расположенных агрегатов, кг не более	45810	61810

Инв. № подл. Подл. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам инв. №
 Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

6МБ12011-000-00003

Лист //

2.2. Техническая характеристика станков
модификационного исполнения

Таблица 2.2

Параметры	Модели станков	
	6M6I2ФII-22	16M6I6ФII-22
Класс точности по ГОСТ 8-82	H	
Ширина рабочей поверхности стола, мм	1250	1600
Количество бабок	I	
вертикальных	одна - правая	
горизонтальных		
Длина рабочей поверхности стола, мм	4000	5000
Наибольшая длина хода стола	4500	5500
Ширина ползуна бабки		
вертикальной	425	
горизонтальной	425	
Конец шпинделя по ГОСТ 24644-81:		
1. Ползуна вертикальной и горизонтальной бабки		
конус	60	
D _I (по 4-ому ряду), мм	221,440	
2. Переходной втулки		
конус	50	
3. Накладной головки лобовой и торцовой		
конус	50	
D _I (по 4-ому разряду), мм	128,570	
Количество механических ступеней частот вращения шпинделя:		
вертикальной бабки	4	
горизонтальной бабки	16	
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин		
вертикальной бабки	10...1600(1250)	
накладных головок	10...300	
горизонтальной бабки	40...1250	
Расчетный диаметр, мм		
фрезерование	320	
сверление	75	

Изм. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

6M6I2ФII-000-000PЭ

12

✓ 2

Параметры	Модели станков	
	6М612Ф11-22	6М616Ф11-22
Наибольший диаметр, мм	200	200
базисный диаметр	XX	XX
минимум	XX	XX
Мощность двигателя главного привода, кВт		
вертикальной бабки	45,37	
горизонтальной бабки	30	
Наибольший крутящий момент, даН·м		
1) на шпинделе ползуна вертикальной бабки	500	
2) на переходной втулке	200	
3) на шпинделе накладной головки	200	
4) на шпинделе горизонтальной бабки	500	
Наибольшее тяговое усилие привода перемещения, даН		
стола	6300	8000
бабки вертикальной	4000	
ползуна вертикальной бабки	4000	
бабки горизонтальной	4000	
ползуна горизонтальной бабки	4000	
Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия, на I пог.м.стола, кг	5000	6300
Габаритные размеры не более		
длина	12500	15800
ширина	6500	6900
высота	5800	5800
Масса станков с электрооборудованием, кг не более	58000	74000
Масса станков без отдельно расположенных агрегатов, кг не более	53000	68500

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № дубл. Подп. и дата
Изм. № изм. Подп. и дата

X 3

Продолжение таблицы 2.2

Параметры	Модели станков	
	6М612Ф11-22	6М616Ф11-22
Пределы подач, мм/мин		
стола	4...3000	
бабки вертикальной	3...2500	
ползуна вертикальной бабки	3...2500	
бабка горизонтальная	3...2500	✓
ползун горизонтальной бабки	3...1250	✓
Скорость быстрых установочных перемещений, мм/мин		
стола	5000	
бабки вертикальной	5000	
ползуна вертикальной бабки	5000	
бабки горизонтальной	5000	✓
ползуна горизонтальной бабки	2500	✓

Изм. № год. Подп. и дата / Изм. № дубль / Изм. № дубль / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

6М612Ф11-000-000Р3

2.3. Техническая характеристика станков модификационного исполнения.

Таблица 2.3.

Параметры	Модели станков	
	6M6I2ФII-23	6M6I6ФII-23
Класс точности по ГОСТ 8-82	H	
Ширина рабочей поверхности стола, мм	1250	1600
Количество бабок	I	
	две (левая и правая)	
Длина рабочей поверхности стола, мм	4000	5000
Наибольшая длина хода стола	4500	5600
Конец шпинделя по ГОСТ 24644-81		
1. Ползуна вертикальной и горизонтальной бабки		
конус	60	
D_I (по 4-ому ряду), мм	221, 440	
2. Переходной втулки		
конус	50	
3. Накладной лобовой головки		
конус	50	
D_I (по 4-ому ряду), мм	128, 570	
Количество механических ступеней частот вращения шпинделя:		
вертикальной бабки	4	
горизонтальных бабок	16	
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин		
вертикальной бабки	10...1600 (1250)	
горизонтальных бабок	40...1250	
Расчетный диаметр, мм		
фрезерование	320	
сверление	75	
Мощность двигателя главного привода, кВт		
вертикальной бабки	45,37	
горизонтальной бабки	30	

Изм. № подл. Дата изм. Подп. и дата
 Изм. № дубл. Подп. и дата
 Изм. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

6M6I2ФII-000-000P2

Лист
15

Продолжение табл 2.3 1

Параметры	Модели станков	
	6М612Ф11-23 I	6М612Ф11-23
Пределы подач, мм/мин		
стола	4...3000	
бабки вертикальной	3...2500	
ползуна вертикальной бабки	3...2500	
бабка горизонтальная	3...2500	
ползуна горизонтальной бабки	3...1250	
Скорость быстрых установочных перемещений, мм/мин		
стола	5000	
бабки вертикальной	5000	
ползуна вертикальной бабки	5000	
бабки горизонтальной	5000	
ползуна горизонтальной бабки	2500	

№ док. / Дата / Подп. и дата / Изм. № док. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Изм. № док. / Подп. и дата / № док. / Дата / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

6М612Ф11-000-000РЗ

Параметры	Модели станков	
	6М612Ф11-23	6М616Ф11-23

Наибольший крутящий момент, даН		
1) на шпинделе ползуна вертикальной бабки	500	
2) на переходной втулке	200	
3) на шпинделе накладной головки	200	
4) на шпинделе горизонтальной бабки	500	
Наибольшее тяговое усилие привода перемещения, даН		
стола	8000	8000
бабки вертикальной	4000	
ползуна вертикальной бабки	4000	
бабки горизонтальной	4000	
ползуна горизонтальной бабки	4000	
Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия на 1 пог.м. стола, кг	5000	6300
Габаритные размеры не более		
длина	12500	15500
ширина	7500	7900
высота	5800	5800
Масса станков с электрооборудованием, кг не более	64000	80000
Масса станка без отдельно расположенных агрегатов, кг не более	59000	74500

Техническая характеристика электрооборудования изложена во 2-ой части настоящего руководства по эксплуатации "Электрооборудование" 6М612Ф11-000-000РЭ1.

Техническая характеристика систем гидрооборудования и смазки приведены в соответствующих разделах настоящего руководства. (часть I, разделы 6, 7).

Остальные технические данные для станков основного и модификационного исполнения даны в таблице к рисункам 2.1...2.4. "Габариты рабочего пространства", а так же в таблице к рисунку 2.5. "Габариты и установочные размеры стола". В подразделе 2.4. данного руководства даны данные по модификационным исполнениям станков. Основные размеры станков соответствуют требованиям ГОСТ 6955-79.

6М612Ф11-000-000РЭ

Лист

17

Изм. № подл. Подп. и дата
 Взам инв. № Инв. № дубл.
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

СТАНКИ ПРОДОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ С
ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ И ПРЕДНАБОРОМ
КООРДИНАТ МОДЕЛЕЙ 6М612Ф11, 6М616Ф11,
МОДИФИКАЦИИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ НА ИХ БАЗЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть 3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6М612Ф11-000-000 Р32

1983

СТАНКИ ПРОДОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ
С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ И ПРЕНАБОРОМ
КООРДИНАТ моделей 6М612Ф11, 6М616Ф11, ²²
МОДИФИКАЦИИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ НА
ИХ БАЗЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Приложение 2

МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ
6М612Ф11-000-000РЭ

№ 16

ИНВ. № подл. Подл. и с. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. дата

Рецензентский
Зав № 8

СТАНКИ ПРОДОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ
С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ И ПРЕНАБОРОМ
КООРДИНАТ МОДЕЛИ 6М612Ф11, 6М616Ф11,
6М612Ф11-23, 6М612Ф11-22, 6М616Ф11-22,
6М616Ф11-23, МОДИФИКАЦИИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТАНКИ НА ИХ БАЗЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть 2

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
6М612Ф11.000.000РЭ1